



**REAL SOCIEDAD ECONÓMICA  
DE AMIGOS DEL PAÍS  
JAÉN**

Declarada de utilidad pública

C/ Bernabé Soriano, 25  
23001 - Jaén  
C. I. F.: G23046725  
Tfno./Fax: 953 240600

<http://www.realsociedadeconomicajaen.com>

Sras. y Sres. Socios de la Real Sociedad  
Económica de Amigos del País de Jaén

Jaén, 30 de noviembre de 2016

*Estimados socios*

Ante todo quiero compartir con vosotros la satisfacción por el brillante acto celebrado el pasado 21 de noviembre, en el que nombramos como Socio de Mérito de la Real Sociedad Económica de Amigos del País a la Caja Rural de Jaén, en la persona de su Presidente, D. José Luis García-Lomas Hernández. Os traslado el agradecimiento mostrado por esa gran familia que compone la Caja Rural de Jaén.

Hoy voy a transmitir otra buena noticia, tal cual es que el CONCIERTO DE NAVIDAD del GRUPO POLIFÓNICO de la Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén, se celebrará el miércoles 14 de diciembre de 2016, a las 19,30 horas, en el CORO DE LA CATEDRAL DE JAÉN (os acompaño el tríptico).

Este cambio de ubicación ha sido posible gracias a la inestimable colaboración de Diario Jaén que, además, lo hará coincidir con el reconocimiento a la labor de nuestra institución con motivo de la conmemoración del 75 aniversario de nuestro periódico provincial.

Con mi explícito agradecimiento al Diario Jaén y el deseo de una Feliz Navidad para todos vosotros, recibid un fuerte abrazo

Antonio Martín Mesa  
Director de la Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén