



**REAL SOCIEDAD ECONÓMICA
DE AMIGOS DEL PAÍS
JAÉN**

Declarada de utilidad pública

C/ Bernabé Soriano, 25
23001 - Jaén
C. I. F.: G23046725
Tfno./Fax: 953 240600

<http://www.realsociedadeconomicajaen.com>

Sras. y Sres. Socios de la Real Sociedad
Económica de Amigos del País de Jaén

Jaén, 20 de junio de 2017

Estimados socios

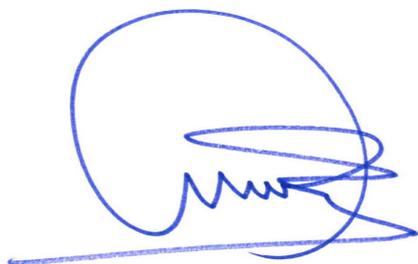
La Junta de Oficiales de la Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén acordó, en la sesión celebrada el pasado 27 de abril, realizar un acto de reconocimiento a los socios con más de 25 años de antigüedad, es decir, los ingresados en nuestra sociedad antes de 1992.

El acto se celebrará el próximo **4 de julio de 2017 (martes) a las 20,00 horas** en sesión solemne, tal y como marca el Reglamento de Honores y Distinciones aprobado en la última Asamblea General. En este mismo acto se procederá a la toma de posesión de la nueva Junta de Oficiales, como preceptúa el artículo 18 de nuestros Estatutos.

Junto a esta carta se acompaña otra, personalizada, dirigida a los socios que cumplen con la antigüedad señalada. Es evidente que se han podido cometer errores, por lo que si crees cumplir esta condición de ser socio con anterioridad a 1992 y no se te ha incluido entre los mismos, te ruego que nos lo hagas saber cuanto antes para rectificar y que puedas ser objeto de reconocimiento ese día.

La intención de la Junta de Oficiales es continuar, en los próximos años, reconociendo la lealtad de nuestros socios a La Económica en actos similares al que ahora te anuncio. Asimismo, durante el próximo curso se elaborará un carnet de socio del que, en su momento, os haremos entrega.

Esperando contar con tu asistencia a este solemne acto, que pretendemos completar con alguna actuación musical, así como deseándote un feliz verano, recibe mis más cordiales saludos

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, loopy initial 'A' followed by several smaller, connected loops and a long horizontal stroke at the bottom.

Antonio Martín Mesa
Director de la Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén