



NACHO VARGAS

## La Económica recibe al Quinteto Quintana

**RAQUEL RAMÍREZ/** El grupo Quinteto Quintana, ganadores del II Concurso de Música de Cámara del Conservatorio Superior de Jaén, ofreció un concierto en la Real Sociedad Económica de Amigos del País. Este encuentro fue posible gracias al acuerdo de colaboración de ambas instituciones que, como premio, daba la posibilidad de actuar en directo.